



## CARTA DE CONVIVENCIA DE LA COMUNIDAD EDUCATIVA

DEL

“I.E.S. FERNANDO DE LOS RÍOS” de QUINTANAR DEL REY (CUENCA)

La carta de Convivencia es una carta de compromiso educativo de toda la Comunidad escolar. La Comunidad educativa del Centro, en el desarrollo de los principios y valores educativos recogidos en nuestro PROYECTO EDUCATIVO de CENTRO, adquiere el compromiso y la responsabilidad ante sí mismos y ante la sociedad de cumplir y hacer cumplir los siguientes acuerdos:

1º.- **Fomentar el respeto.** La comunidad educativa se compromete a hacer del respeto hacia los demás miembros el principal de los valores cotidianos, según lo recogido en la carta internacional de los derechos humanos y de los derechos individuales. Una forma de respeto es la puntualidad tanto al inicio de la actividad lectiva como a lo largo de la jornada.

2º.- **Desarrollar un Currículo rico en información y conocimientos.** La comunidad educativa se compromete a incorporar los valores y herramientas de la sociedad de la información y que capacite al alumnado para ejercer actividades profesionales y laborales y, alcancen el valor compartido del “saber”.

3º.- **Valorar la convivencia escolar pacífica.** La comunidad educativa se compromete a utilizar la palabra como cauce de comunicación para encontrar soluciones creativas y no violentas. El diálogo será la mejor herramienta, escuchando y respetando las opiniones de los demás y resolviendo los posibles conflictos.

4º.- **Favorecer la interculturalidad e igualdad.** La comunidad educativa se compromete a respetar los derechos y libertades fundamentales, la igualdad de oportunidades entre personas, la igualdad de trato y la no discriminación y/o violencia, tanto física como verbal.

5º.- **Respetar y defender el patrimonio cultural y natural de nuestro entorno.** La comunidad educativa se compromete a cuidar el planeta para garantizar la paz, la prosperidad y erradicar la pobreza.

6º.- **Fomentar el interés por la lectura, escritura y técnicas instrumentales.** La comunidad educativa se compromete a adquirir herramientas básicas para la inserción del alumnado en la vida adulta y activa.

7º.- **Fomentar hábitos saludables.** La comunidad educativa se compromete a potenciar cualquier práctica deportiva y conjunto de hábitos cotidianos que ayuden a mejorar la salud y lograr una buena calidad de vida.



Castilla-La Mancha



IES FERNANDO DE LOS RÍOS

8º.- **Promocionar y fomentar la investigación, la experimentación y la innovación educativa.** La comunidad educativa se compromete a formar al alumnado como adultos preparados para el futuro.

9º.- **Participar en la elaboración de las Normas de Organización, Funcionamiento y Convivencia.** La comunidad educativa se compromete activamente en la elaboración de las Normas, contribuyendo al cumplimiento y al respeto a la autoridad moral y legal del profesorado.

El contenido de esta CARTA DE CONVIVENCIA debe ser conocido por la Comunidad Educativa del “I.E.S. Quintanar del Rey”, y debe estar expuesto en los lugares relevantes del Centro.

En Quintanar del Rey, a 1 de septiembre de 2023.